

# Продажа турбогенераторов Centaur 40 и водогрейных котлов-утилизаторов N-DF-38

Месторасположение оборудования:
Республика Беларусь
Площадка объекта «Строительство многофункционального комплекса в г. Минске в границах ул. Филимонова – просп. Независимости – ул. Макаенка».

Склад на территории компрессорной станции Несвижский район, Городейский с/с, 1/10



# Для продажи предлагается следующее имущество OAO «Газпром трансгаз Беларусь»:

Наименование	Зав.№
Лот №1	
Турбогенератор Centaur 40 (C40-4701S) с вспомогательным оборудованием и расходными материалами	CG16826
Водогрейный котел утилизатор N-DF-38,1-25-36-2600-18H1	16180428-HWE-1
Лот №2	
Турбогенератор Centaur 40 (C40-4701S) с вспомогательным оборудованием и расходными материалами	CG16827
Водогрейный котел утилизатор N-DF-38,1-25-36-2600-18H1	16180428-HWE-2
Лот №3	
Турбогенератор Centaur 40 (C40-4701S) с вспомогательным оборудованием и расходными материалами	CG16828
Водогрейный котел утилизатор N-DF-38,1-25-36-2600-18H1	16180428-HWE-3



## Турбогенератор Centaur 40

**Турбогенератор** — <u>синхронный генератор</u>, присоединенный к <u>паровой</u> или <u>газовой</u> <u>турбине</u>. Совокупность паровой либо газовой турбины и генератора именуется <u>турбоагрегатом</u>.

Основная функция в преобразовании <u>внутренней энергии</u> рабочего тела в электрическую посредством вращения <u>паровой</u> или <u>газовой турбины</u>.

## Преимущества и отличительные особенности С40

- Высокоэффективная газовая турбина простого цикла производства Solar Turbines.
- Синхронный генератор 10 кВ / 50 Гц (производства Leroy Somer).
- Предназначена для продолжительной эксплуатации в промышленных системах.
- Низкий уровень выбросов сухих газов (дополнительно).
- Удобство технического обслуживания за счет конструкции.
- Возможно увеличение периодов между переборками в зависимости от условий эксплуатации.



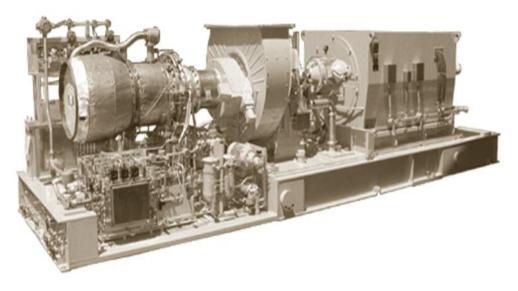
# Турбогенератор Centaur 40

#### Технические характеристики

Номинальная электрическая мощность	3515 кВт
Удельный расход теплоты топлива	12 910 кДж/кВтэ-ч (12240 БТЕ/кВтэ-ч)
Расход на выхлопе	68 365 кг/ч (150715 фн/ч)
Температура выхлопа	445°C (830°F)
КПД двигателя	27,9%
Тип генератора	явнополюсный, трехфазный, 6-проводной, соединение звездой, синхронный с вентильным возбуждением
Напряжение	3300 - 13800 B
Частота	50/60 Гц
Топливная система	Природный газ Двухтопливная (газ/жидкое) Альтернативные топлива



Номинальный режим – ISO при 15°C (59°F), уровень моря Без учета потерь на входе и выхлопе Относительная влажность 60% Топливо - природный газ с низшей теплотворной способностью = 31,5 - 43,3 МДж/нм³ (800 - 1100 БТЕ/н куб. фт)



#### Габаритные размеры и вес (приблизительные значения)

Длина:	11,5 m
Ширина:	3,3 m
Высота (включая арматуру):	12,5 m
Вес (включая смазочное масло):	50,0 т

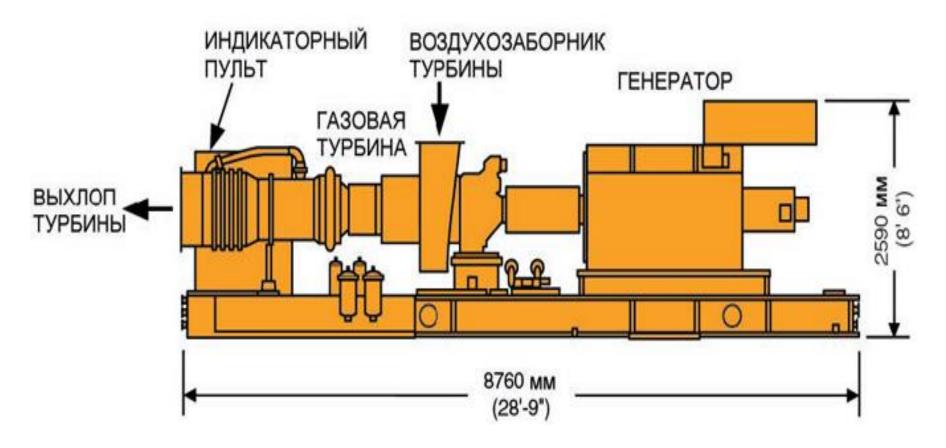
#### Условия окружающей среды

Температура эксплуатации:	-20°C-+40°C
Температура хранения:	-20°C-+60°C



# Турбогенератор Centaur 40

## Габариты и масса





# Основные технические данные

#### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Nº	Параметры изделия	Значения параметров
	Высота над уровнем моря, м	220
	Температуры эксплуатации: мин макс., С	-25+30
	Смазочное масло	
	- Тип	VG C32
	Эксплуатационные пределы температуры масла,	См. спецификацию ES 9-224
	подаваемого в двигатель после не менее 30 минут	
	работы двигателя, °С	
	Положение воздуховода воздухозаборника	Радиальное
	Положение выхлопного воздуховода	Аксиальное
	Воздушные фильтры воздухозаборника:	
	1/ воздух для горения	
	- тип	Предфильтр G4, главный
		фильтр F8
	- местонахождение	Верхний модуль фильтров
	- потери напора	макс 500 мм Н2О
	2/ воздух для вентиляции	
	- тип	Предфильтр G4
	- местонахождение	Верхний модуль фильтров
	- потери напора	макс 270мм Н2О
	Компрессор:	
	- тип	осевой
	- число ступеней	11
	- частота вращения компрессора, об/мин	14950
	- степень повышения давления	9,7:1
	Камера сгорания:	
	- тип	кольцевая
	- зажигание	горелочное
	- число топливных форсунок	12
	- SOLONOx или нет	SoLoNOx
	Турбина:	
	- тип	реактивная
	- число ступеней	3
	Подшипники:	
	- радиальные	сегментные
	- упорный, активный	сегментные
	- упорный, пассивный	неподвижные с пазами для смазки
	Редуктор:	
	- тип	Планетарный 1500
	- вторичная частота вращения, об/мин	1500

Генератор - частота тока, Гц - напряжение	50 10 κΒ
Номинальная мощность газотурбинного генератора, МВт	2,957 — 4,284 (зависит от температуры)
Гарантийный срок (с даты ввода в эксплуатацию относительно даты поставки), мес.	12 с даты "Готовности к эксплуатации" 18 с момента "Готовности к отправке"
Наработка до капитального ремонта, тыс. ч	30000
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм	12275 x 4007 x ~20000
Масса установки на блоке (в сборе), кг	~ 55 T
Тип / Ссылочная низкая калорийность топлива	Природный газ / 33672.8 кДж/м3 @ 20C
Температура газа на выходе турбины, С	430 – 494/524 (зависит от температуры и деградации компрессора)
Расход газа на входе турбины, нм <sup>3</sup> /ч.	1125,73 - 1488,26 (зависит от температуры)
Максимальное давление газа. Отключение по безопасности	34.5 бар изб
Тепловой КПД, %	26,16 – 28,676 (зависит от температуры)
Энергоснабжение установки	400 В переменного тока, 50 Гц, Ф
Уровень шума (в соответствии с приложениями к контракту), дБА	85 / 75 /70 дБА
Зарядное устройство - напряжение, частота, фаз, кол.	24 В постоянного тока, 50 Гц, 1 1
Обогреватели и светильники - напряжение, частота, фаз, кол.	230 В переменного тока, 50 Гі 1Ф, 3
Стартер - тип, напряжение, частота, фаз, кол, категория размещения	Прямоприводной переменног тока, 380 В переменного тока, Гц, 3 Ф, 2, зона опасности 1.
Частотно-регулируемый привод - тип, габариты (Д х Ш х В) мм, вес (кг)	Контроллер частоты вращени стартера переменного тока, PowerFlex 753 – Frame 6 (308 665 x 346), 38 кг.
Система смазки -	См. спецификацию ES 9-224 15 1700 л 1250-1520 л



## Водогрейный котёл-утилизатор N-DF-38

Котёл-утилизатор предназначен для нагрева воды за счёт теплоты уходящих дымовых газов и используемой в качестве промежуточного теплоносителя для отопления и горячего водоснабжения жилых, производственных и административных зданий.

Система автоматического управления обеспечивает: пуск и остановку насоса (комплектация дополнительному насосами выполняется ПО требованию заказчика), защиту превышения OT предельного давления воды, защиту от превышения предельной температуры воды на выходе, защиту от пониженного расхода воды, звуковую и световую аварийных сигнализацию режимов.

Система автоматики также обеспечивает работу котла-утилизатора с установкой необходимой температуры на выходе. Это осуществлено за счёт встроенного обводного канала с заслонками, которые автоматически регулируют расход дымовых газов через котёл-утилизатор).





## Водогрейный котёл-утилизатор N-DF-38

### Технические характеристики котлаутилизатора

Теплообменная поверхность 1591 м2 Номинальная мощность 6365 кВт

#### Среда вокруг труб

Отработавшие газы (природный газ)

Количество 63535 кг/ч

Температура на входе 452 °C

Температура на выходе 120 °C

Макс. рабочая температура 550 °C

Макс. рабочее избыточное давление 0,1 бар

Падение давления 9 мбар

#### Среда в трубах вода

Количество (номинальный режим) 181,2 м3/ч

Количество (минимум) 92 м3/ч

Температура на входе 98,5 °C

### Температура на выходе 130 °C

Макс. рабочая температура 145 °C

Макс. рабочее избыточное давление 6 бар

Падение давления 250 мбар

Материал поверхностей нагрева Сталь

N1 Подача отработавших газов

N2 Отвод отработавших газов

N3 Подача воды

N4 Отвод воды

N5 Выпуск воздуха из водяного кон-

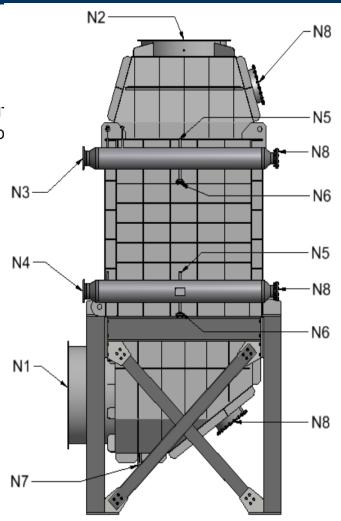
N6 Патрубок для слива из водяного

контура

N7 Отвод конденсата из контура

отработавших газов

N8 Отверстие для очистки





## Продажа: Турбогенераторы Centaur 40 и водогрейные котлыутилизаторы N-DF-38

Модель N-DF-38,1-25-36-2600-18H1

Дата изготовления: 2016

Изготовитель: «APROVIS Energy Systems Gmb»

(Германия)

Срок ресурса: 20 лет

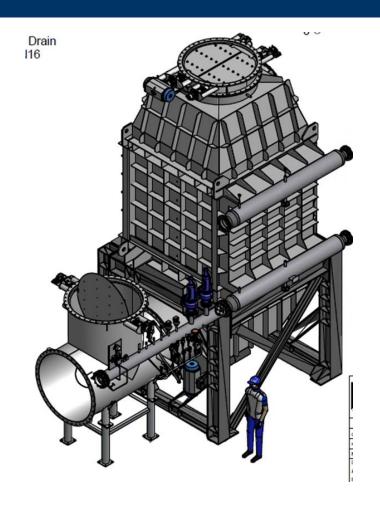
Единичная тепловая мощность = 6 МВт;

Геометрические размеры:

Длинна – **6**,4 м

Ширина -3,7 м

Высота -3,5 м





## Продажа: Турбогенераторы Centaur 40 и водогрейные котлыутилизаторы N-DF-38

## Местонахождение оборудования:

- Зона складирования оборудования на строительной площадке объекта «Строительство многофункционального комплекса в г. Минске в границах ул. Филимонова –просп. Независимости ул. Макаенка».
- Склад на территории компрессорной станции филиала «Несвижское УМГ ОАО «Газпром трансгаз Беларусь», Несвижский район, Городейский с/с, 1/10







## Состояние оборудования:

- HOBOe;
- комплектно;
- упаковано в контейнерах (ящиках).





# По вопросу осмотра оборудования обращаться:

**222339**, Республика Беларусь, г. Минск, пр. Независимости **117**А

тел. +375 29 775 73 79